

CUVES STATIQUES EN MATIERE THERMOPLASTIQUE SANS PRESSION

CUVES CYLINDRIQUES

VERTICALES



DESCRIPTIF

Les cuves Stockage & Systèmes répondent à la norme NF EN 12573-2 :2000-06.

Couvercle et Dôme

Issu de matériau en plaque(s), le couvercle et le dôme de la cuve peut-être polyfusé ou soudé à partir de plusieurs segments.

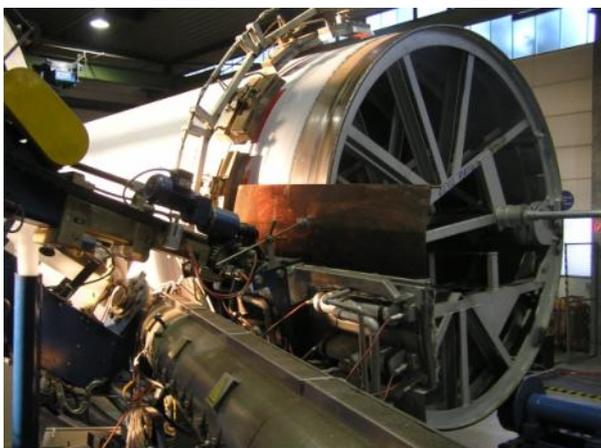
Virole

L'épaisseur attribuée à la virole varie selon le produit stocké (densité, température de stockage) les différents coefficients matière et les caractéristiques dimensionnelles de la cuve.



Si la virole est réalisée par extrusion enroulement, la matière plastique est extrudée à 240 °C sous la forme d'une bande continue autour d'un mandrin tournant préchauffé et sans discontinuité du début à la fin de la virole.

Ce procédé, l'extrusion enroulement, confère à la virole une parfaite maîtrise des épaisseurs et une totale homogénéité.



Si la virole est réalisée en « plaques cintrées », des plaques peuvent être soudées ensemble sur la machine à souder ou polyfusées entre elles. Après cette opération d'assemblage, la longueur de « plaque » correspond au développé de la virole. Celle-ci est cintrée et les 2 extrémités sont polyfusées entre elles.



Assemblage

Piquages assemblés par polyfusion dans l'emboîture ou bout à bout.

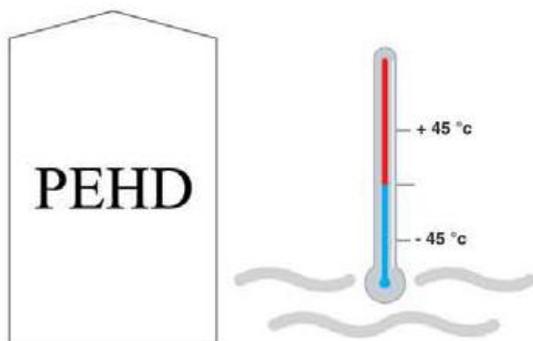
Assemblage des fonds et dômes sur virole par extrusion.



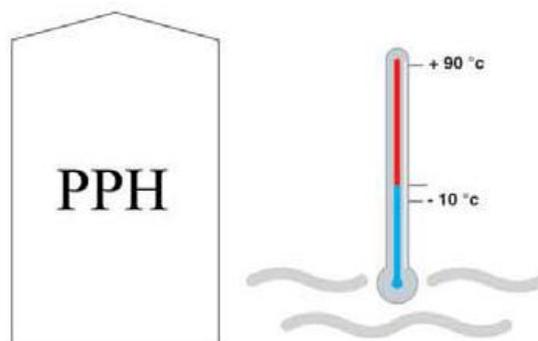
CUVES STATIQUES EN MATIERE THERMOPLASTIQUE SANS PRESSION

INFORMATIONS MATÉRIAU DE LA CUVE

PEHD ou Polyéthylène - haute densité



PPH ou Polypropylène homopolymère



Les valeurs qui suivent sont indicatives et peuvent varier en fonction du procédé de transformation et de la fabrication des échantillons testés. En règle générale, il s'agit de valeurs moyennes transmises par nos fournisseurs. Les caractéristiques techniques ne constituent surtout pas des caractéristiques garanties.

Résistances chimiques du PEHD et du PPH

Acides - concentrés	Bonne
Acides - dilués	Bonne
Alcalins	Bonne
Alcools	Bonne
Cétones	Bonne - Passable
Graisses et huiles	Bonne
Halogènes	Passable - Mauvaise
Hydrocarbonés halogènes	Passable - Mauvaise
Hydrocarbures aromatiques	Passable

Polyéthylène - haute densité (PEHD)

Le PEHD employé par Stockage & Systèmes comme matériau de base pour la construction de ses cuves PEHD est un thermoplastique semi cristallin de teinte grise ou noir stabilisé anti-UV.

	PE 100
Densité, g/cm ³ ISO 1183	0,96
Résistance au seuil de fluage MPa DIN EN ISO 527	23
Allongement au seuil de fluage % DIN EN ISO 527	
Allongement à la rupture % DIN EN ISO 527	600
Module E à la traction MPa DIN EN ISO 527	900
Coeff. moyen de dilatation thermique K E-1 DIN 53752	1,8 × 10 ⁻⁴
Conductibilité thermique W/m * K DIN 52612	0,38
Comportement à la flamme DIN 4102	Normalement inflammable
Rigidité diélectrique kV/mm DIN IEC 60243-1	22
Résistivité superficielle Ohm DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Température d'utilisation °C	-45 à +45

Polypropylène homopolymère (PPH)

Le PPH employé par Stockage & Systèmes comme matériau de base pour la construction de ses cuves PPH est un thermoplastique semi cristallin de teinte appelée grise (visuellement *beige*) stabilisé anti-UV.

La forme homopolymère du polypropylène résiste à des températures plus élevées que le PEHD. Tout comme les polyéthylènes, le polypropylène résiste bien aux produits chimiques.

	PE 100
Densité, g/cm ³ ISO 1183	0,915
Résistance au seuil de fluage MPa DIN EN ISO 527	33
Allongement au seuil de fluage % DIN EN ISO 527	8
Allongement à la rupture % DIN EN ISO 527	70
Module E à la traction MPa DIN EN ISO 527	1700
Coeff. moyen de dilatation thermique K E-1 DIN 53752	1,6 × 10 ⁻⁴
Conductibilité thermique W/m * K DIN 52612	0,22
Comportement à la flamme DIN 4102	Normalement inflammable
Rigidité diélectrique kV/mm DIN IEC 60243-1	52
Résistivité superficielle Ohm DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Température d'utilisation °C	-10 à +90

INFORMATIONS MAINTENANCE ET FIN DE VIE DES CUVES

Nettoyage

Les cuves peuvent être nettoyées à l'eau ou avec des solutions à base d'eau et de produits lessiviels (même à haute pression).

La T° de l'eau ou de la solution de nettoyage ne doit jamais dépasser 35° pour les cuves en polyéthylène haute densité et 70° pour les cuves en polypropylène.



Ne jamais nettoyer les cuves avec des solvants ou des solutions à base de solvants.

Recyclage

Aux vues des produits stockés, le plastique des cuves n'est pas réutilisé.

En fin de vie, une cuve de stockage ou une rétention en matière plastique est broyée et incinérée.

CONDITIONS GÉNÉRALES DE GARANTIE

Rappel du document joint au devis :

Garantie

Toutes nos fabrications et fournitures sont garanties UN AN, contre tout vice de fabrication, à compter de la mise à disposition.

Limites de garantie :

La tenue chimique du matériau de construction des cuves de stockage n'est pas garantie dans les cas où les conditions d'utilisation ne sont pas précisées sur l'offre ou sur la commande du client (composition chimique du produit, densité du produit, T° de service, pression de service, etc.).

La garantie ne s'applique pas non plus dans les cas suivants :

- vices de fonctionnement provenant de défaut matière ou pièces fournies par le client
- installations réalisées suivant les prescriptions du client
- dommages imputables à la force majeure
- dommages causés par un tiers
- détériorations provenant de négligences, de défaut de surveillance, d'entretien, de non observation des recommandations du fournisseur
- utilisation anormale du matériel ou en désaccord avec les compatibilités chimiques indiquées par le fournisseur
- dommages causés par des accessoires rapportés (joints, vannes, pompes, agitateurs, moteurs, etc.). dont les branchements n'auraient pas été conformes aux règles de l'art.

