

Stockage & Systèmes

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

LAVEUR D'EVENT LAV400

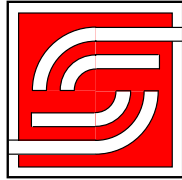
Le laveur d'évent est conçu pour épurer les gaz provenant d'une cuve de stockage en fonctionnement normal ou pendant le dépotage.

PRINCIPE DU LAVEUR D'EVENT :

- Lavage par arrosage d'une charge d'anneaux de garnissage par un certain débit d'eau, l'air passant à travers à contre courant
- Arrosage en eau perdue par le biais d'une tuyauterie d'alimentation et d'une buse de pulvérisation
- Réglage du débit d'eau par une vanne à membrane et un débitmètre situés sur la rampe de distribution
- Evacuation de l'eau de lavage par le trop plein (DN 50)

CARACTERISTIQUES :

- 40 litres/heure d'arrosage en fonctionnement normal
- 500 à 1000 litres/heure d'arrosage au dépotage
- Alimentation d'eau à 3 bars
- Dépotage gravitaire ou par pompe



Stockage & Systèmes

NOTICE D'UTILISATION

LAVEUR D'EVENT LAV400

1. DEPOTAGE :

- Régler le débit d'eau par l'intermédiaire de la vanne à membrane et du débitmètre (500 à 1000 litres/heure en fonction de la vitesse de remplissage de la cuve)

2. FIN DE DEPOTAGE :

- Régler le débit d'eau par l'intermédiaire de la vanne à membrane et du débitmètre (40 litres/heure)

3. RISQUES DE GEL :

- En cas de risques de gel, il est recommandé de chauffer les conduites d'arrivée d'eau
- En cas d'arrêt du lavage en période de gel, il est impératif de vidanger le laveur d'évent par l'intermédiaire du bouchon de vidange